

Contracting für die Industrie

Baxter-Standort Gambro Dialysatoren GmbH Hechingen >

Vollversorgung eines Dialysatoren-Herstellers:
Kaltwasser, Kühlwasser, Dampf, Strom und Wärme

Mit der Kälte- und Dampfversorgung der EnBW sichert sich Baxter in Hechingen die notwendige Flexibilität im Betrieb und kann Kapital- und Personalressourcen in das eigene operative Wachstum investieren.

Wirtschaftlichkeit, professioneller Betrieb und langfristige Planungssicherheit erlauben es Baxter in Hechingen, sich auf das Wachstum im eigenen Kerngeschäft zu konzentrieren. Im Rahmen der vertrauensvollen Zusammenarbeit wurden bislang zwölf Kältemaschinen, zwei gasgefeuerte Blockheizkraftwerke (BHKW), zehn Nasskühltürme, 37 Freikühler, drei Dampfkessel sowie zwei Mikrogasturbinen und zwei unabhängige Stromeinspeisungen von der EnBW errichtet und betrieben.

Der Kunde

Baxter in Hechingen produziert Dialysatoren und Hämoperfusionskartuschen. Die rund 1.300 Mitarbeiter/-innen am Standort sind dem Renal-Bereich der Baxter-Gruppe zugeordnet. In Deutschland beschäftigt Baxter 2.400 Mitarbeiter an sechs Standorten.

Kundenvorteile

- > **Zuverlässige Medienversorgung mit 99,98 % Verfügbarkeit**
- > **Innovatives Gesamtkonzept bei höchster Wirtschaftlichkeit**
- > **Stetiger Ausbau und Optimierung der Anlagen**
- > **Keine Kapital- und Personalbindung für Baxter**
- > **Professionelle Betriebsführung**
- > **Langfristige Planungssicherheit**
- > **Günstigste Energiekosten**



Die Zielsetzung

Baxter in Hechingen steigerte in 17 Jahren die Produktion von Dialysatoren um das Siebenfache. Die Versorgungsanlagen am Standort mussten flexibel und mit höchster Verfügbarkeit mit den Produktionsanforderungen Schritt halten. Wichtig hierbei waren die Sicherstellung der Kälte- und Dampfversorgung durch einen erfahrenen Spezialisten, ein umweltschonendes und energiesparendes Gesamtkonzept, hohe Kostentransparenz ohne Einsatz eigener Investitionsmittel sowie ein Umbau im laufenden Betrieb ohne Ausfallzeiten und eine laufende Reduktion der Energiekosten.

Die Umsetzung

- Die EnBW verantwortet die Planung, Finanzierung und Umsetzung des Gesamtkonzepts
- Die Energieanlagen wurden in mehreren Schritten an die wachsende Produktion angepasst
- EnBW und Baxter in Hechingen wachsen miteinander

Der Betrieb

EnBW ist verantwortlicher Betreiber der Anlagen und organisiert alle notwendigen Einsätze wie Wartungen, Instandsetzungen, Überprüfungen und Störeinsätze selbstständig in Abstimmung mit Baxter. Alle Anlagen sind auf das Monitoring der EnBW und die 24 h Leitwarte aufgeschaltet. Optimierung und schnellste Reaktionszeiten der EnBW gewährleisten Baxter die höchste Verfügbarkeit für Ihre Produktion an 8.760 h pro Jahr.

Die technischen Daten

Kaltwasser Vorlauftemperatur.....	8 °C
Installierte Kaltwasserleistung.....	6.100 kWth
Kühlwasser Vorlauftemperatur.....	27 °C
Installierte Kühlwasserleistung.....	9.100 kWth
Sattdampfdruck.....	8 bar
Installierte Dampfleistung.....	18.500 kg/h
Installierte Leistung	
2 BHKW	800 kWth; 530 kWel
Installierte Leistung	
2 Mikrogasturbinen.....	800 kWth; 400 kWel



Wir sind für Sie da

Tel. +49 711 289-81548 · Fax +49 711 289-87545
contracting@enbw.com · www.enbw.com